

SERIE DUOMO

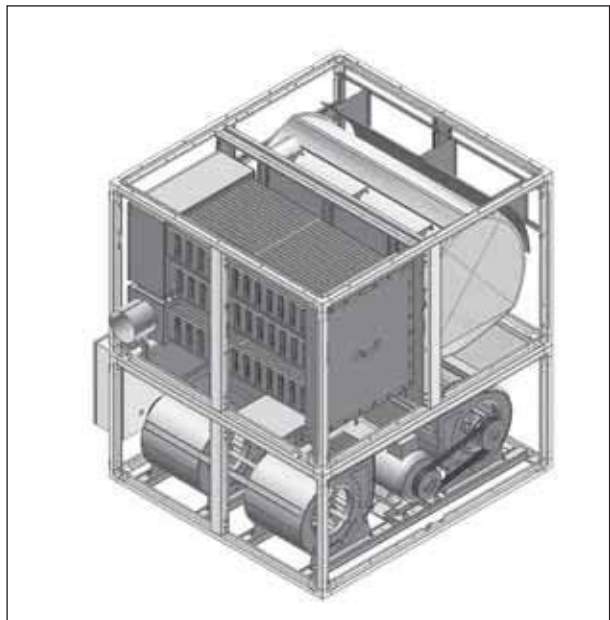
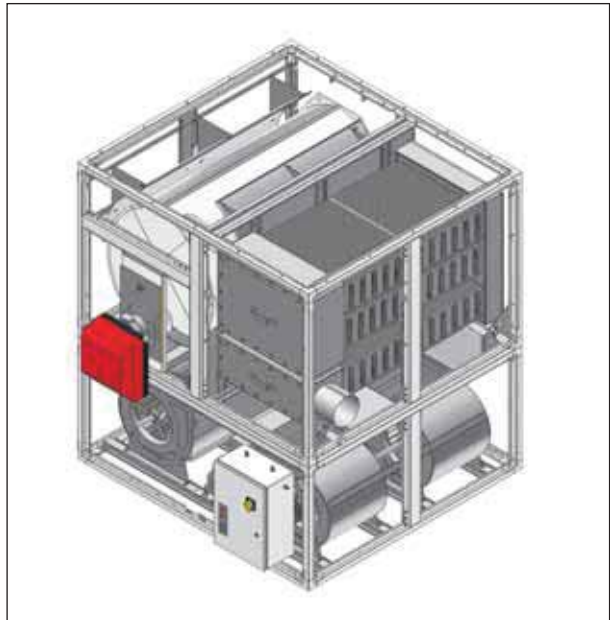
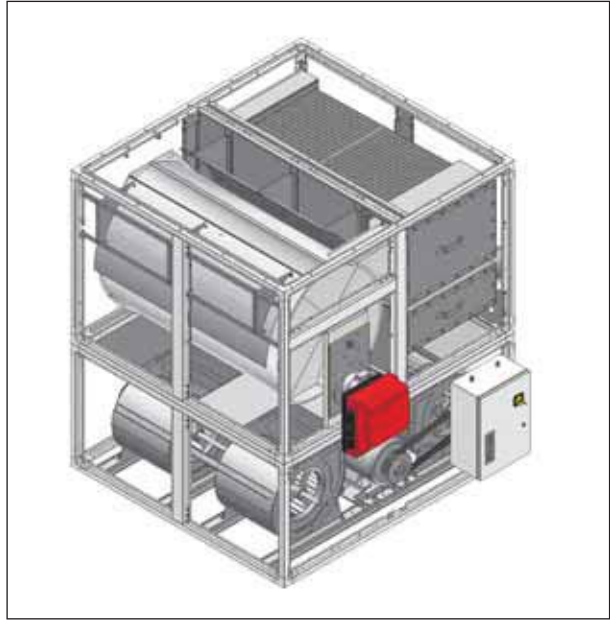
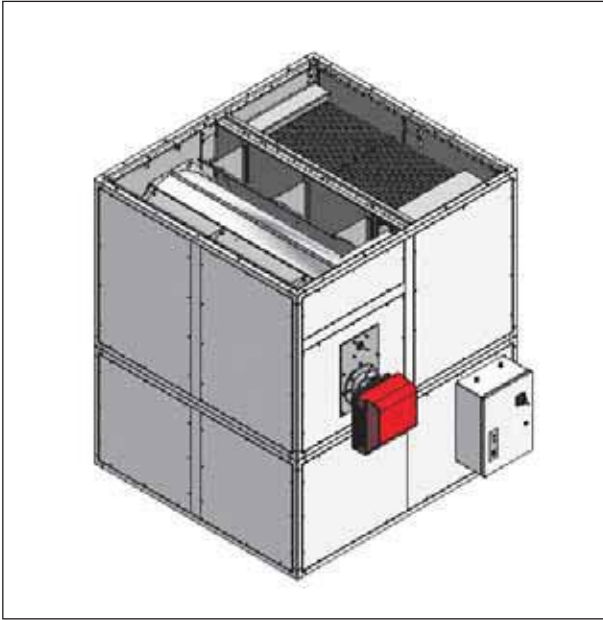
Unidad de tratamiento de aire autonoma monobloque modulante a condensacion total



RENDIMENTO ~108%

CARACTERISTICAS:

- Funcionamiento en regimen de condensacion hasta potencia termica maxima.
- Rendimiento minimo 102%. Rendimiento Maximo 108%.
- Funcionamiento modulante continuo tanto de llama como de aire para resolver instantaneamente las diferentes exigencias climaticas del ambiente a tratar, garantizando la maxima eficiencia energetica global.
- Temperatura de los humos de la combustion similar a la temperatura del aire de aspiracion, para garantizar un rendimiento de combustion perfecto.
- Camara de combustion en acero INOX AISI 430, seccion eliptica y baja carga termica unida al haz de tubos por medio de una conexion ovoide y con perfil aerodinamico.
- Intercambiador de calor en acero INOX AISI 304 resistente a la corrosion, compuesto por tubos de humo a contracorriente, de seccion plana con una forma idonea para crear turbulencias. El intercambiador esta provisto de dos conexiones para la descarga del condensado.
- Producto protegido por una patente internacional.



La unidad de tratamiento de aire a CONDENSACION TOTAL serie DUOMO, es un equipo patentado que a través de la modulación continua y lineal de la potencia térmica proporciona una calefacción controlada del aire " Just in Time " en relación a las exigencias instantáneas del local a calentar.

El equipo está esencialmente compuesto de un ventilador con el interior aislado, donde se transmite el flujo del aire generado por el ventilador, en el que hay instalado un intercambiador de calor de alta eficiencia con una nueva concepción. Este transfiere la energía térmica a través del intercambio entre los gases de la combustión y el aire de calefacción, la cual asegura el calentamiento del intercambiador de calor para poder ser luego distribuida en el ambiente.

Las características de su ventilador centrífugo lo hacen un equipo idóneo para ser instalado en espacios donde se necesita una gran presión de aire. El equipo está preparado para poder trabajar solo con ventilación en verano.

La tecnología del intercambio directo utilizada en este equipo, permite un menor coste de instalación pero sobre todo una reducción real de los costes de explotación. La peculiaridad de esta tecnología es que transmite directa e inmediatamente el calor producido al ambiente a calentar sin la ineficiente fase de transformación, garantizando una eficiencia global mucho más elevada.

LA PARTICULARIDAD ÚNICA DE ESTE EQUIPO CONSISTE EN QUE ESTÁ PROYECTADO Y DIMENSIONADO EXPRESAMENTE PARA FUNCIONAR SIEMPRE EN RÉGIMEN DE CONDENSACION DE LOS GASES DE LA COMBUSTION, EN TODO EL CAMPO DE REGULACION DE LA POTENCIA TERMICA (MAXIMA Y MINIMA).

Para reducir espacio y peso era necesaria una perfecta optimización del coeficiente de intercambio global, actuando principalmente en la velocidad y dirección del flujo emisor y receptor de la energía.

Una innovadora y única configuración PATENTADA del intercambiador de calor con el aire a contracorriente y en cruz, ha contribuido a conseguir nuestro objetivo.

La utilización del acero INOX como material, permite un funcionamiento seguro y duradero en régimen de condensación total con los gases de la combustión.

El DUOMO está dotado de un grupo de ventilación independiente de función modulante y potencia térmica variable, esto garantiza un bienestar ambiental absoluto y permite controlar "Just a Time " de modo continuo y constante la potencia térmica del equipo en relación a las exigencias puntuales del local a calentar.

Además, al trabajar siempre en régimen de condensación maximiza la economía de su funcionamiento (RENDIMIENTO MÁXIMO 108%).

Una gran gama de accesorios, (filtros, mando a distancia, testado de difusión, regulación de amortiguadores, inverter etc.) completan la gama.

Las particulares características del producto están protegidas con patentes de valor internacional. La seguridad del equipo está CERTIFICADA por ORGANISMOS INTERNACIONALES de reconocida profesionalidad y competencia.

CARACTERISTICAS TECNICAS SERIE DUOMO

MODELO	U. M.	DUOMO 145	DUOMO 245	DUOMO 395	DUOMO 615	DUOMO 865
Potencia termica util maxima	kW	147,6	246,1	393,7	618,2	866,0
	kcal/h	126.944	211.635	338.618	531.656	744.724
Potencia termica util minima	kW	73,8	123,05	196,85	309,1	433
	kcal/h	63.472	105.817	169.309	265.828	372.362
Rendimiento minimo	%	102,9	103,4	103,9	104,4	104,5
Rendimiento maximo	%	106,8	107,1	107,5	107,9	108,2
Salto termico maximo	°K	30	30	30	30	30
Salto termico minimo	°K	15	15	15	15	15
Potencia aire maxima (variable)	Nm3/h	14.000	23.000	37.000	57.000	80.500
Presion estatica util Estandar	Pa	250	250	250	250	250
Presion util vers. "s"	Pa	500	500	500	500	500
Alimentacion electrica		Trifase 400V 50Hz 3N				

Prestaciones termiccas certificado GASTEC