

SERIE CF-GAS SP 600/700

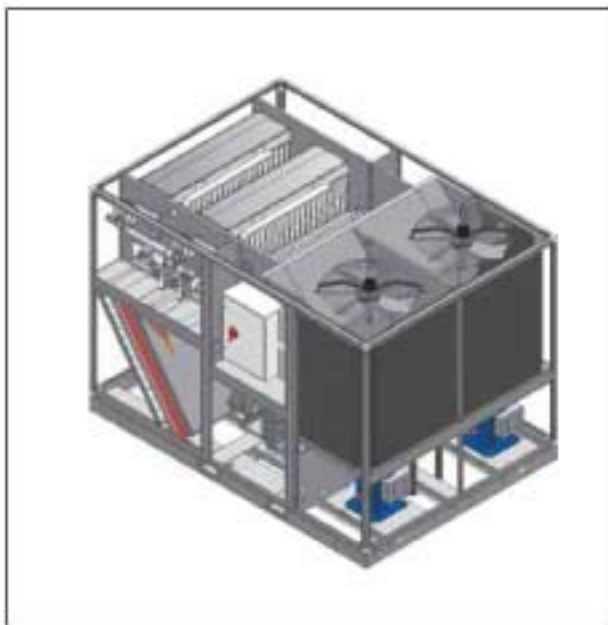
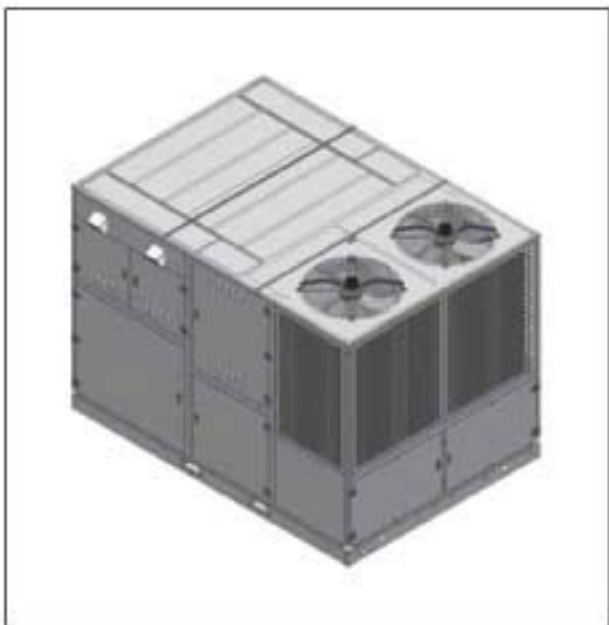
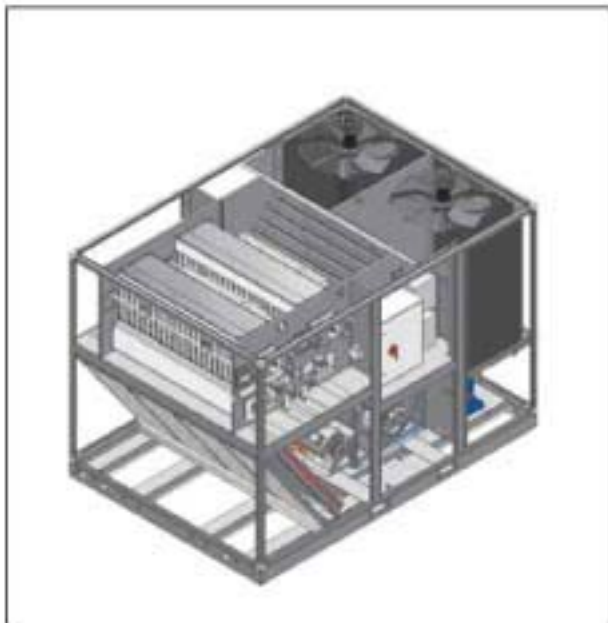
Unidad de tratamiento de aire autonomo monobloque para grandes y medios volumenes



ELEVADO RENDIMIENTO GLOBAL

CARACTERISTICAS:

- Maquina monobloque autonoma con gestion automatica de todas sus funciones por medio de microprocesadores de ultima generacion.
- Filtracion, calefaccion, refrigeracion, free-cooling y heat-cooling, expulsion del aire ambiente y renovacion con eire del exterior por medio de una unidad de ventilacion especial (modulo CFM)
- Sin fluidos intermedios.
- Refrigeracion de expansion directa hasta + 40°C.
- Calefaccion con bomba de calor hasta + 5°C, con intercambiador de calor de alta eficiencia a gas, hasta - 20°C.
- Funcionamiento desde - 20°C a + 40°C.
- Version estandar 250 PA, version "S" de alta prevalencia 450 PA



CFM : MODULO COMPLEMENTARIO DE MEZCLA , RENOVACION Y EXPULSION DE AIRE



La unidad de tratamiento de aire monobloque autonoma modelo CF-GAS SP 600 y CF-GAS SP 700, son equipos que proporcionan untratamiento completo del aire. Es un equipo que tiene integradas en el las tecnologias de filtracion, calefaccion, refrigeracion y deshumidificacion del aire destinadas a tratar ambientes residenciales, comerciales, industriales etc.

La refrigeracion se produce sin la utilizacion de fluidos intermedios , con la tecnica de compresion mecanica y expansion directa del gas frigorifico, utilizando dos circuitos distintos frigorificos con funciones independientes.

La calefaccion pensando en el ahorro de consumo gracias ala instantanea eficiencia energetica utiliza dos sistemas distintos para producirla: puede funcionar con la tecnologia de la bomba de calor o con la del intercambio directo para lo cual dispone de un intercambiador de calor de alto rendimiento.

La bomba de calor se utiliza con temperaturas de hasta +5°C, y automaticamente se cambia a un sisteme de bateria de intercambiador de calor a gas en acero INOX de alta eficiencia que trabaja hasta la temperatura de -20°C.

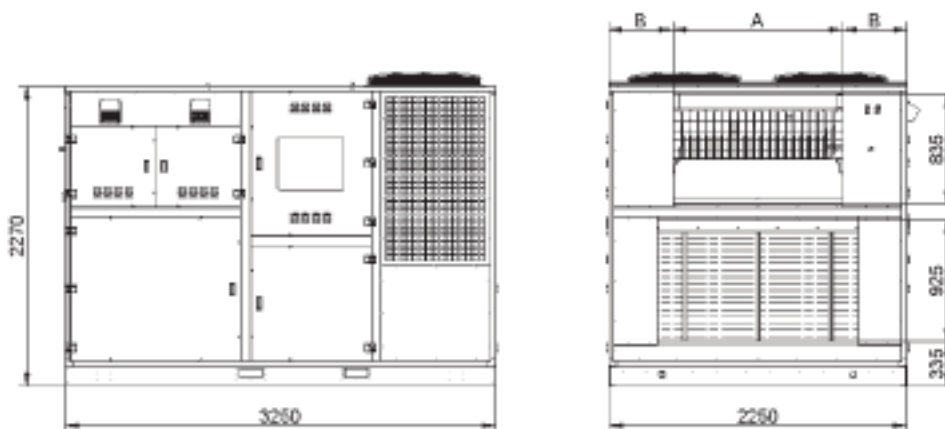
La temperatura del intercambio directo utilizada en este equipo, permite un menor gasto de instalacion pero sobre todo una reduccion del gasto en el consumo: la peculiaridad de esta tecnologia es la de transferir directa e inmediatamente el calor producido al ambiente a calentar sin la ineficiente fase de transformacion, garantizando una eficiencia global muy elevada.

Todas las funciones son gestionadas de modo completamente automatico, con la utilizacion de un completo controlador electronico integrado en la maquina, conectado a un mando a distancia de facil utilizacion o con otro tipo de dispositivos mas completos.

La particular configuracion del producto con inversion de flujo vertical, con impulsion y tiro horizontalmente en el mismo lado, permite resolver las mas variadas exigencias de instalacion. Las reducidas dimensiones generales del equipo permiten el transporte con medios convencionales. De este modo se evitan tambien complicados y costosos trabajos de montaje y ensamblaje en la instalacion.

Una gran disponibilidad de accesorios (regulacion del aire, motorizacion proporcional, mando a distancia, kit de alto rendimiento, etc.) permiten proporcionar al producto otras funciones como por ejemplo free-cooling, heat-cooling, expulsion y aspiracion del aire del exterior.

La seguridad del equipo esta certificada por Entes Internacionales de reconocida profesionalidad y competencia.



DIMENSIONES

	Unità misura	CF-GAS SP 600	CF-GAS SP 700
A	mm	1286	1526
B	mm	482	362

CARACTERISTICAS TECNICAS SERIE CF-GAS SP 600/700

• SECCION DE AIRE

Descripcion	Unidad de medida	CF-GAS SP 600	CF-GAS SP 700V
Volumen de aire nominal	Nm ³ /h	18.500	23.000
Volumen aire (con 150 Pa)	Nm ³ /h	20.500	26.000
Volumen de aire version S (con 150 Pa)	Nm ³ /h	27.000	32.000
Presion estatica util estandar	Pa	250	250
Presione estatica util (version S alta eficiencia)	Pa	450	450
Motor del ventilador estandar			
Potencia electrica	kW	5,5	7,5
Corriente max absorbida	A	11,5	15,4

• SECCION DE CALEFACCION

Descripcion	Unidad de medida	CF-GAS SP 600	CF-GAS SP 700
Potencia termica (bruta)	kW	170,0	209,4
	kcal/h	146.200	180.084
Potencia termica (util):			
a regimen de funcionamiento maximo	kW	153,2	188,6
	kcal/h	131.752	163.916
a regimen de funcionamiento medio	kW	76,6	94,3
	kcal/h	65.876	81.098
a regimen de funcionamiento minimo	kW	52,9	65,2
	kcal/h	45.494	56.072
Salto termico (Δt):			
a regimen de funcionamiento maximo	*K	26,0	24,3
a regimen de funcionamiento medio	*K	12,3	12,2
a regimen de funcionamiento minimo	*K	8,5	8,4

• SECCION FRIGORIFICA Y BOMBA DE CALOR:

Descripcion	Unidad de medida	CF-GAS SP 600	CF-GAS SP 700
Rendimiento frigorifico total	kW	137,0	170,6
	frig/h	117.620	146.716
Rendimiento frigorifico a regimen reducido	kW	68,5	85,3
	frig/h	58.910	73.358
Potencia termica total	kW	105,0	140,4
	kcal	90.300	120.744
Potencia termica a regimen reducido	kW	52,5	70,2
	kcal	45.150	60.372

• CARACTERISTICAS ELECTRICAS:

Descripcion		CF-GAS SP 600	CF-GAS SP 700
Tension de alimentacion	trifase	400V -50Hz 3N	400V -50Hz 3N

Prestaciones termicas certificado GASTEC

Prestaciones frigorificas con condiciones EUROVENT